

REGISTRA Y MONITOREA TUS APLICACIONES CON MADGETECH

LOS FABRICANTES ESTÁN UTILIZANDO CADA VEZ MÁS
LOS EQUIPOS DE MADGETECH PARA:

- ⟨ PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS
- ⟨ CIENCIA
- ⟨ INDUSTRIAS

20 ejemplos de aplicaciones con equipos de MadgeTech



La tecnología moderna ha mejorado significativamente el control del proceso para los cerveceros y, en consecuencia, la calidad del producto. Los registradores de datos MadgeTech brindan a los creadores de bebidas una imagen completa de su cerveza en puntos de control clave que afectan el sabor, la estabilidad y la seguridad del consumidor.



¿Por qué escoger MadgeTech?

La pasteurización es un proceso que revolucionó el mundo del consumo de la cerveza, Madgetech ha permitido la experimentación sin fin de los cerveceros artesanales y la extrema precisión de sus herramientas de medición.

Equipos que pueden ayudar

- RFPRHTEMP2000A
- PHTEMP2000
- MICROTEMP



MadgeTech proporciona soluciones de registro de datos para ayudar a los pequeños productores de leche y otras aplicaciones lácteas a monitorear los parámetros ambientales durante el procesamiento y la distribución. Los productos sensibles a la temperatura y la humedad deben mantenerse dentro de límites estrictos para garantizar su frescura y mantener la calidad.



¿Por qué escoger MadgeTech?

La pasteurización es el proceso de calentar algo rápidamente y luego enfriarlo nuevamente. Madgetech ha permitido llevar un control de estos procesos con mediciones precisas para asegurarnos que todo se encuentre bajo control.

Equipos que pueden ayudar

- HITEMP140
- TRANSITEMP-EC-MULTI
- RFRHTEMP2000A
- RFTCTEMP2000A
- MICROTEMP



MadgeTech ofrece una línea diversa de sistemas de registro de datos inalámbricos para el monitoreo ambiental y de instalaciones. Esto permite al personal de la FSQA ver las temperaturas del proceso y del producto en tiempo real. Desde refrigeradores hasta congeladores y abatidores, desde el piso de producción hasta el empaque y almacenamiento.

MadgeTech proporciona una solución de monitoreo de datos de temperatura y humedad fácilmente escalable incluso para los entornos más desafiantes.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ha sido un recurso clave para la industria de alimentos y bebidas durante más de 20 años, ofreciendo una amplia gama de soluciones de monitoreo de temperatura.

Equipos que pueden ayudar

- RFOT
- MADGETECH 2000A SERIES
- RFTCTEMP2000A
- RFC1000
- HITEMP140
- CF200
- MICROTEMP

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

ALIMENTOS

MadgeTech tiene un profundo compromiso de facilitar el cumplimiento normativo y promover las mejores prácticas en seguridad alimentaria.

Los registradores de datos y los sistemas de monitoreo de MadgeTech se han convertido en sinónimo de cumplimiento de HACCP y verificación de procesos en toda la industria alimentaria.

Garantice la seguridad, la calidad y la eficiencia midiendo y registrando datos cruciales para detectar inconsistencias en sus procesos industriales.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- TRANSITEMP-EC
- TEMP101A
- HITEMP140
- RFOT
- RFRHTEMP2000A
- RFC1000

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS CARNES Y EMBUTIDOS



Los registradores de datos de MadgeTech brindan una solución optimizada para medir y registrar la cocción, enfriamiento y almacenamiento de carne y productos alimenticios.

Estos registradores inalámbricos se colocan en todas las instalaciones para medir procesos como los ciclos de cocción y enfriamiento o el monitoreo ambiental en refrigeradores, congeladores o almacenes.



¿Por qué escoger MadgeTech?

El procesamiento de la carne consiste en verificar la eliminación de las bacterias. Los procesadores de carne confían en los registradores de datos MadgeTech para validar de manera precisa y eficiente que todos los límites críticos se ejecutaron correctamente.

Equipos que pueden ayudar

- RFOT
- RFRHTEMP2000A
- RFTCTEMP2000A
- RFC1000
- LCS140
- THERMOVAULT
- THERMAL SHIELD

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

MARISCOS



MadgeTech cuenta con registradores de datos inalámbricos que proporcionan la solución definitiva en monitoreo ambiental para instalaciones de producción de mariscos, almacenes, ubicaciones minoristas y más.

Ideales para:

- Supervisión de almacenamientos para evitar deterioro
- Mapeo de temperatura de las instalaciones de producción y almacenes
- Alarmas visibles o audibles programables por el usuario
- Configuración notificaciones por mensaje de texto o correo electrónico



¿Por qué escoger MadgeTech?

Para garantizar la conservación de los alimentos se lleve a cabo de acuerdo con las normas de seguridad alimentaria, Los registradores de datos proporcionan validación de que se alcanzaron umbrales de tiempo y temperatura específicos.

Equipos que pueden ayudar

- RFOT
- RFTEMP2000A
- RFC1000
- HITEMP140
- CRYOTEMP
- CF200 CANNING FITTING



Los registradores de datos de MadgeTech están diseñados para garantizar la calidad del producto desde el videño hasta la botella. Los procesadores de vino tienen pautas de temperatura y humedad para preservar la calidad, la frescura y el sabor deseado del producto.

Estos parámetros se pueden monitorear durante la fermentación, los envíos y el almacenamiento. Estos registradores de datos de vino es pequeña y duradera, lo que les permite integrarse fácilmente en todos los aspectos del procesamiento.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece registradores de datos para la producción de vino para controlar temperatura y humedad a lo largo de los pasos de producción, envío y almacenamiento.

Equipos que pueden ayudar

- RAIN101A
- WIND101A
- MICROTEMP
- HITEMP140
- TRANSITEMPII

PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS

RESTAURANTES



MadgeTech cuenta con registradores de datos inalámbricos que brindan datos de temperatura y humedad en tiempo real al personal del restaurante o gerentes nacionales y regionales.

Se pueden implementar registradores de datos en todas las instalaciones en áreas clave y monitoree la información desde una computadora o un teléfono.

Para tener el control de los alimentos al momento de su transporte, MadgeTech fabrica registradores que viajan con los alimentos en camiones y contenedores para brindar una imagen clara de la exposición del producto durante su transporte.

¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- RFRHTEMP2000A
- RFTCTEMP2000A
- TEMP101A
- HITEMP140
- RFOT
- RFC1000



Los registradores de MadgeTech son ideales para monitorar continuamente la temperatura ambiente y la humedad mientras se produce o almacena chocolate, caramelo, azúcar y otros ingredientes sensibles.

Hay distintos registradores de MadgeTech que cuentan con una alarma audible para alertar a los usuarios cercanos. También se pueden configurar alertas por correo electrónico y SMS.



¿Por qué escoger MadgeTech?

Registradores ideales para monitorear el chocolate desde el procesamiento hasta el estante. Pueden monitorear la temperatura y humedad para el procesamiento del chocolate.

Equipos que pueden ayudar

- RFRHTEMP2000A
- RHTEMP101A
- HITEMP140-PT

CIENCIA

MÉDICA Y FARMACEUTICA



MadgeTech ha diseñado una serie de registradores de datos específicamente para validar la temperatura y la presión en autoclaves.

Estos dispositivos resistentes, independientes y completamente sumergibles se pueden colocar directamente dentro del autoclave con los productos, lo que proporciona un perfil general de temperatura y presión para validar todo el ciclo de esterilización.



Estos equipos se pueden utilizar en aplicaciones como:

- Esterilización a vapor
- Esterilización por calor seco
- Esterilización con óxido de etileno
- Cadena de frío y almacenamiento
- Seguimiento de vacunas
- Liofilización
- Criopreservación



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- HITEMP140
- PR140
- DHS
- RHTEMP1000IS
- TEMP101A
- THERMAL SHIELD

Los registradores de datos de MadgeTech vienen con todas las herramientas necesarias para garantizar que los planes de distribución y almacenamiento de vacunas funcionen de acuerdo con ciertas regulaciones.

Los termómetros y registradores de datos asociados con el almacenamiento de vacunas se mantienen con altos estándares para calificar para la participación en los programas de vacunación de los gobiernos.



¿Por qué escoger MadgeTech?

Las vacunas son productos químicos y biológicos lo que las hace sensibles tanto al frío como al calor. MadgeTech se especializa en soluciones de registro de datos diseñadas específicamente para vacunas y estándares estrictos de la industria.

Equipos que pueden ayudar

- VFC2000-MT
- VTMS



El aumento de los niveles de CO₂ estimula el crecimiento de las plantas, pero demasiado CO₂ es tan tóxico para ellas como para los humanos. Los equipos de MadgeTech permite a los productores realizar un seguimiento de la temperatura, la humedad y los niveles de CO₂ juntos para obtener un perfil completo de los factores que afectan a sus plantas. Estos equipos se pueden monitorear de forma remota desde una computadora, o un teléfono.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- ELEMENT HT
- ELEMENT CO₂
- PHTEMP2000

MadgeTech cuenta con soluciones de registro de datos de temperatura y humedad sólidas.

El RHTemp1000IS y el IFC406 son equipos aprobados por FM para ser intrínsecamente seguro para la Clase 1, División 1, grupos A, B, C y D, pues están certificado como seguro para su uso en muchas ubicaciones peligrosas donde hay presentes atmósferas de gas explosivo. Estos equipos tienen la capacidad de resistir varios líquidos y vapores químicos como

isopropilo, benceno, tolueno, formaldehídos, aceites y agentes de limpieza comunes.



¿Por qué escoger MadgeTech?

Para ayudar con la validación de la esterilización, MadgeTech ofrece una línea de registradores de datos diseñados específicamente para el trabajo.

Equipos que pueden ayudar

- RHTEMP1000IS
- IFC406

INDUSTRIA

ENERGÉTICA



Los registradores de datos MadgeTech se pueden usar para monitorear y registrar parámetros en estudios de producción y uso de energía alternativa. Estos registradores incluyen dispositivos de presión, temperatura, pulso, eventos y descargas.

Medir y auditar el consumo de energía es otra forma en que los registradores de datos ayudan a respaldar y guiar a las industrias de la energía, los registradores de MadgeTech se pueden usar en aplicaciones tales como:

- Energía solar
- Viento
- Hidroeléctrico
- Geotermia

¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- RFVOLT2000A
- VOLT101A
- WIND101A
- SHOCK300
- PR1000
- PRTEMP1000D

INDUSTRIA

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Estos equipos pueden monitorear y registrar con precisión el nivel del agua y temperatura a lo largo del tiempo en entornos hostiles y difíciles para ayudar a cumplir con los estándares necesarios.



La temperatura de las aguas residuales es una preocupación importante porque cuando los niveles de temperatura son demasiado altos, puede tener un impacto en los microorganismos en el sistema de lodos activados.



Es necesario mantener la presión correcta para garantizar que los sistemas de tratamiento de agua funcionen según lo previsto.



MadgeTech fabrica varios registradores de datos que monitorean cuidadosamente la presión durante todo el tratamiento del agua para garantizar la eficacia del proceso y proteger la integridad del sistema.

¿Por qué escoger MadgeTech?

Los equipos brindan monitoreo en tiempo real para aplicaciones donde el más mínimo cambio en el entorno podría ser destructivo.

Equipos que pueden ayudar

- LEVEL1000
- HITEMP140
- MICROTEMP
- TEMP101A
- PR1000

INDUSTRIA**AEROESPACIAL**

Los registradores de datos para la industria aeroespacial proporciona soluciones de monitoreo para una amplia variedad de parámetros para su uso en una multitud de aplicaciones diferentes.

Estos incluyen monitoreo de temperatura, voltaje, presión y humedad, lo que permite al usuario acumular un perfil ambiental completo.

Los equipos de MadgeTech proporcionan un monitoreo y registro preciso de voltaje de bajo nivel de una variedad de fuentes comunes que se utilizan con frecuencia.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- VOLT4
- VOLT101A
- HITEMP140
- TCTEMPX
- PR2000
- ULTRASHOCK

Los registradores de datos de MadgeTech son un medio eficaz para monitorear y registrar la presión, el caudal, la vibración y las señales de salida de los transductores externos.

Algunas características que podemos tomar en cuenta son:

- Cumplimiento con las BMP
- Suministro de datos a salas de control para análisis y toma de decisiones
- Seguimiento y gestión de pozos
- Identificación de condiciones operativas potencialmente inseguras
- Estudios de confiabilidad



¿Por qué escoger MadgeTech?

Los equipos brindan monitoreo en tiempo real para aplicaciones donde el más mínimo cambio en el entorno podría ser destructivo.

Equipos que pueden ayudar

- LEVEL1000
- HITEMP140
- MICROTEMP
- TEMP101A
- PR1000

INDUSTRIA

HORMIGON



Los registradores de datos de temperatura de termopar de MadgeTech se utilizan para monitorear el concreto durante todo el proceso de curado. Los termopares se pueden incrustar dentro del hormigón para que la temperatura real de la mezcla se registre continuamente.

Madgetech y sus equipos para esta aplicación presentan una variedad de opciones de registradores de datos de temperatura de termopar que incluyen opciones de uno o varios canales, sumergibles, inalámbricas e incluso con pantalla LCD.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

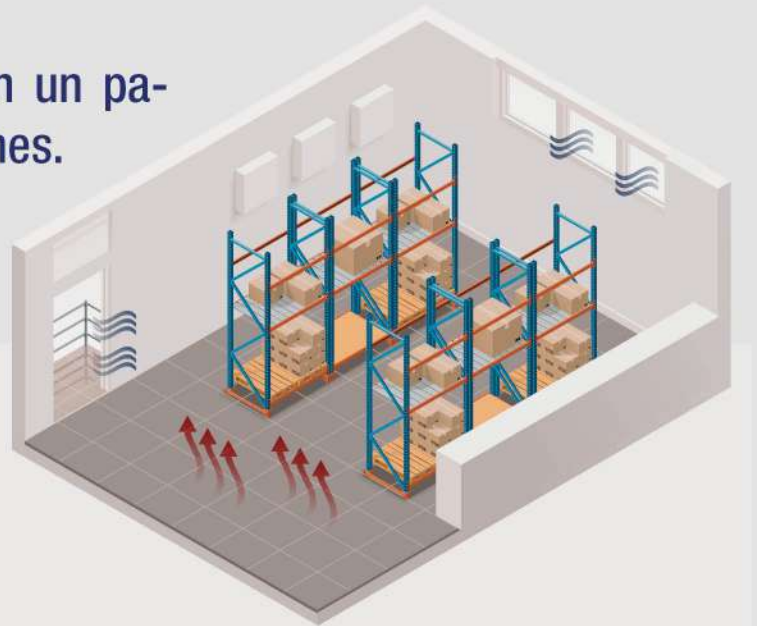
Equipos que pueden ayudar

- TCTEMP2000
- TC101A
- RFTCTEMP2000A
- TCTEMP1000

Ya sea que un almacén se utilice para almacenar alimentos, suministros médicos o cualquier otro bien perecedero, se rigen por ciertos estándares por los reguladores de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP).

Como parte integral de estas pautas, se deben realizar estudios de validación o mapeo del almacén para garantizar que todo el espacio mantenga niveles seguros de temperatura y humedad.

Los registradores de datos juegan un papel crucial en el mapeo de almacenes. Proporcionan una descripción general completa del entorno de almacenamiento que se puede analizar fácilmente para determinar si el almacén mantiene condiciones seguras para el producto almacenado.



¿Por qué escoger MadgeTech?

Los equipos brindan monitoreo en tiempo real para aplicaciones donde el más mínimo cambio en el entorno podría ser destructivo.

Equipos que pueden ayudar

- RFTEMP2000A
- RFPRHTEMP2000A
- RFRHTEMP2000A

INDUSTRIA

AUTOMOTRIZ

Los registradores de datos de MadgeTech ideales para la industria automotriz proporcionan soluciones de monitoreo para una amplia variedad de parámetros para su uso en una multitud de aplicaciones diferentes.



Estos registradores pueden ayudar a garantizar la confiabilidad de los componentes automotrices durante la operación y el almacenamiento, la funcionalidad del motor y los parámetros vitales durante las pruebas y los estudios de investigación.



¿Por qué escoger MadgeTech?

MadgeTech ofrece servicios internos de calibración estándar y personalizados que incluyen calibraciones acreditadas por ISO / IEC 17025 para ciertos productos.

Equipos que pueden ayudar

- TITANS8-CAN
- TCTEMPX
- TC101A
- HITEMP140
- PR140
- PR2000

Para más información contacte a Logicbus, distribuidor oficial de MadgeTech en México.

www.logicbus.com.mx
soporte@logicbus.com
(+52) 33-38-54-59-75